



# 成都欣明化工有限公司企业标准

Q/91510105734825132C.9-2020

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2020年03月20日 15点29分

## 油气井用缓蚀剂 XM-9

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2020年03月20日 15点29分

2020 - 03 - 2-发布

2020 - 03 - 20 实施

成都欣明化工有限公司 发布



## 前 言

本标准基于 SY/T 5273-2014 给出的规则起草。

本标准由成都欣明化工有限公司起草。

本标准主要起草人：刘亚青、韦伟、王丽萍、张焘。

本标准于2020年3月首次发布。

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2020年03月20日 15点29分

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2020年03月20日 15点29分



## 油气井用缓蚀剂 XM-9

### 1 范围

本标准规定了气田用缓蚀剂(KW-1100)的技术要求、试验方法、检验规则、标志、标签、说明书、包装、运输、贮存。

本标准适用于油气井采出水处理用缓蚀剂的生产 and 检验。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191-2008 包装储运图示标志

GB/T 6678-2003 化工产品采样总则

GB/T 6680-2003 液体化工产品采样通则

GB/T 4472-2011 化工产品密度、相对密度测定通则

GB/T 6682-2008 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 16483-2008 化学品安全技术说明书 内容和项目顺序

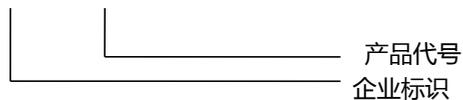
SY/T 6301-1997 油田采出水用缓蚀剂通用技术条件

SY/T 5273-2014 油田采出水处理用缓蚀剂性能及评价方法

### 3 分类和命名

产品标记按下列规则标记

XM - 9



### 4 技术指标

#### 4.1 外观

浅黄色透明液体。

#### 4.2 技术指标

技术指标见表1。



表1 技术指标

项目	指标
pH值(1%水溶液)	5.0~8.0
密度,(20℃) g/ m <sup>3</sup>	0.90~1.10
水溶性	水溶或水分散, 无沉淀
静态缓蚀率, %	80.0

#### 4.3 净含量及允差

每桶: 50kg±0.5kg。随机抽取10桶, 平均允差大于等于零。其他包装规格按合同约定。

### 5 试验方法

#### 5.1 仪器与设备

- 电热恒温干燥箱: 控温精度(105±1)℃。
- 电子天平: 分度值为0.01 g;
- 测试瓶: 500ml;
- 恒温水浴: 控温精度±1℃;
- 游标卡尺: 精度为0.02mm;
- 比色管: 50ml;
- 密度计。

#### 5.2 试剂和材料

- 氢氧化钠(分析纯);
- 硫酸(分析纯);
- 无水乙醇(分析纯);
- 盐酸(分析纯);
- 丙酮(分析纯);
- N80 钢材试片: 符合SY/T5405-1996的规定;
- 广泛pH试纸。

#### 5.3 外观

目测。

#### 5.4 技术指标

##### 5.4.1 pH值

用pH试纸测定。

##### 5.4.2 密度



按 GB/T 4472-2011 中 4.3.3 的规定执行。

#### 5.4.3 水溶性

按 SY/T 5273-2014 的规定测定。

#### 5.4.4 静态缓蚀速率

##### 5.4.4.1 测定

按 SY/T 5273-2014 的规定执行，模拟地层水配置试验介质，加药量 1%，实验周期 7~14 天，实验温度 60℃。

##### 5.4.4.2 计算

试样在试验条件下的缓释率按式 (1) 计算

$$R = \frac{\frac{\Delta G_0}{S_0} - \frac{\Delta G_1}{S_1}}{\frac{\Delta G_0}{S_0}} \dots\dots\dots (1)$$

式中：

R——缓蚀率，%；

$\Delta G_0$ ——空白试件试验前后的质量差，g；

$\Delta G_1$ ——加缓蚀剂试件试验前后的质量差，g；

$S_0$ ——空白试件的表面积， $\text{cm}^2$ ；

$S_1$ ——加缓蚀剂试件的表面积， $\text{g}/\text{cm}^3$ 。

## 6 检验规则

### 6.1 检验

产品须经公司质检部门逐批逐项检验，检验合格方能出厂。

### 6.2 出厂检验

以一次投料的产品为一检验批次，最大批量不超过 5000kg。

### 6.3 抽样

#### 6.3.1 抽样方法

按照 GB/T 6680-2003 中规定的采样法执行。

#### 6.3.2 技术指标检测

每批抽取不少于 3 桶，抽样总量不少于 500g 作检验样品。

#### 6.3.3 净含量检测

随机抽取 10 桶。

### 6.4 判定规则



所检验项目全部合格,判定该批产品合格。若出现不合格项,可自同批产品中两倍量抽样进行复检,复检仍不合格,则该批产品不合格。

## 7 标志、标签、说明书

### 7.1 标志

在产品包装上应标明以下内容:

- a) 产品名称;
- b) 执行标准编号;
- c) 生产日期;
- d) 有效日期;
- e) 批号;
- f) 公司名称、地址;
- g) “怕晒”、“向上”、“堆码层数极限”等图示标志(符合GB/T 191-2008规定)。

### 7.2 标签

产品合格证上应有以下内容:

- a) 检验日期;
- b) 检验员代号;
- c) 检验合格印章。

### 7.3 说明书

#### 7.3.1 使用说明书

使用说明书包含但不限于以下内容:

- a) 产品概述;
- b) 一般理化特性;
- c) 质量规格;
- d) 主要成分/组成;
- e) 用途与使用;
- f) 储运条件;
- g) 其他信息。

#### 7.3.2 贮存

安全技术说明书的结构和编写应符合GB/T 16483-2008要求。安全技术说明书的结构应该包括以下16部分:

- a) 化学品及企业标识;
- b) 危险性概述;
- c) 成分/组成信息;
- d) 急救措施;
- e) 消防措施;
- f) 泄漏应急处理;
- g) 操作处置与储存;
- h) 接触控制与个体防护;



- i) 理化特性;
- j) 稳定性和反应性;
- k) 毒理学信息;
- l) 生态学信息;
- m) 废弃处置;
- n) 运输信息;
- o) 法规信息;
- p) 其他信息。

## 8 包装、运输、贮存

### 8.1 包装

本产品采用塑料桶包装。

### 8.2 运输

本产品运输时应防止摔碰，可按常规运输方式进行，堆码高度不超过二层。

### 8.3 贮存

本产品应存放在阴凉通风处，防爆晒，密封贮存，防止进水。堆码高度不超过二层。

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2020年03月20日 15点29分